

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на приобретение: Натр едкий технический (сода каустическая ТР)**

**Назначение:** для изменения рН питательной воды, промывка котельного оборудования от кремнекислых загрязнений, окалины, ржавчины образованных при производстве.

**2.Основные технические характеристики: по ГОСТ Р 55064-2012**

Технические характеристики	Сода каустическая ТР твердый ртутный (чешуированный)
Внешний вид	Чешуированная масса белого цвета. Допускается слабая окраска
Массовая доля едкого натра, %, не менее	98.5
Массовая доля углекислого натрия, %, не более	0.8
Массовая доля хлористого натрия, %, не более	0.05
Массовая доля железа в пересчете на Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %, не более	0.004
Сумма массовых долей окислов железа, алюминия и марганца, %, не более	0.02
Массовая доля кремниевой кислоты в пересчете на SiO <sub>2</sub> , %, не более	0.02
Массовая доля сульфата натрия, %, не более	0.03
Сумма массовых долей кальция и магния в пересчете на Ca, %, не более	0.01
Массовая доля хлорноватистого натрия, %, не более	0.0005
Массовая доля никеля, %, не более	Не нормируется

**Индивидуальные особенности:** не оказывает никакого вредного воздействия на оборудование, способствует продлению срока эксплуатации его.

**Начальник ПТО филиала  
АО «АКС» «Амуртеплосервис»**

Л.А. Дорофеева

**Зам. инженера филиала  
АО «АКС» «Амуртеплосервис»**

В.А. Кириченко

**Начальник котельной 74 квартала**

М.М.Герасимов

**И.о.технического директора АО «АКС»**

Е.Б.Перепелкин

Исполнитель:инженер ПТО Т.В.Шпигарь  
Тел-77-42-11